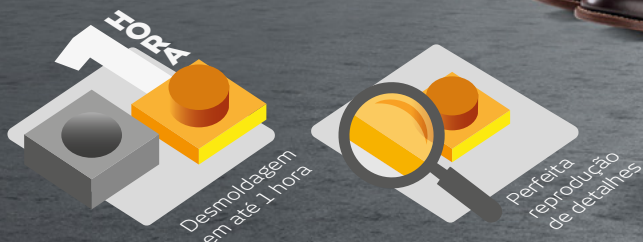


RESINA PC 26 + ENDURECEDOR G 226

Resina multiuso de cura rápida



REPRODUÇÃO DE PEÇAS EM MINUTOS.



Resina PU de cura rápida para reprodução de peças em minutos, amplamente utilizado nas indústrias de fundição, automobilística, cerâmica, calçadista e plásticos.

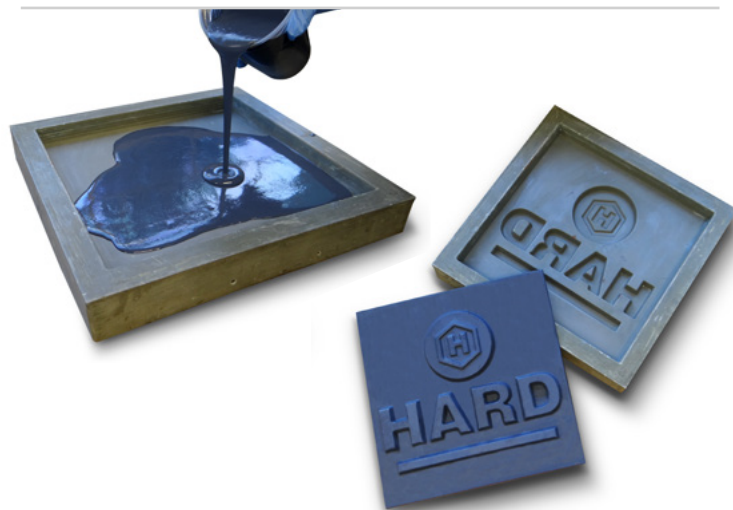
Indicada para fabricação de modelos, matrizes, negativos, protótipos, pequenos componentes moldados e ferramentas para vaccum forming.

BENEFÍCIOS:

- **Redução do tempo de reprodução das peças, desmoldagem em até 1 hora.**
- **Perfeita reprodução de detalhes.**
- Ótima estabilidade dimensional, em função da baixa reação exotérmica.
- Excelente resistência ao impacto.
- Fácil mistura, incorpora facilmente as cargas sem sedimentação.
- Ótima acabamento superficial, sem formação de bolhas.
- Pode ser reparado.

APLICAÇÕES:

- Modelos de fundição
- Matrizes
- Cópia de modelos
- Negativos
- Reproduções rápidas
- Protótipos
- Pequenas fabricações de componentes moldados
- Ferramentas e moldes piloto para vaccum forming



DADOS TÉCNICOS:

	RESINA PC 26 + ENDURECEDOR G 226	RESINA PC 26 + ENDURECEDOR G 226 + CARGA HF 32	RESINA PC 26 + ENDURECEDOR G 226 + CARGA EF 35 P
PROPORÇÃO DE MISTURA EM MASSA	100 : 100 GRAMAS	100 : 100 : 300 GRAMAS	100 : 100 : 300 GRAMAS
TEMPO DE TRABALHO (100 ML, 40MM, 25°C)	3 – 4 MIN	5 – 7 MIN	5 – 7 MIN
TEMPERATURA DE PROCESSAMENTO	18 – 25 °C	18 – 25 °C	18 – 25 °C
DESMOLDAGEM (15 ML, 6 MM, 25°C)	1,0 – 1,5 H	1,0 – 1,5 H	1,0 – 1,5 H
ESPESSURA MÁXIMA RECOMENDADA	5 MM	30 – 70 MM	30 – 70 MM
COR	BRANCO	CINZA	BRANCO
USINABILIDADE	EXCELENTE	NÃO USINÁVEL	EXCELENTE
DENSIDADE À 25°C (ASTM D 792)	1,08 – 1,10 G/ML	1,50 – 1,55 G/ML	1,60 – 1,65 G/ML
DUREZA (ASTM D 240)	75 – 79 SHORE D	82 – 86 SHORE D	82 – 86 SHORE D
TEMP. MÁX. DE OPERAÇÃO RECOMENDADA	80 – 85 °C	80 – 85 °C	80 – 85 °C
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO (ASTM D 695)	45 – 49 MPA	58 – 62 MPA	58 – 62 MPA

CARGAS MINERAIS:

CARGA EF 35 P

- CARGA MINERAL BRANCA
- USINÁVEL
- MELHOR ACABAMENTO SUPERFICIAL

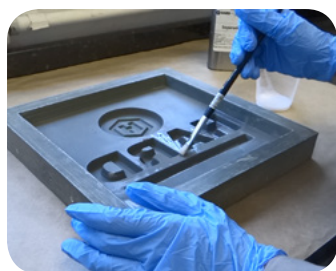


CARGA HF 32

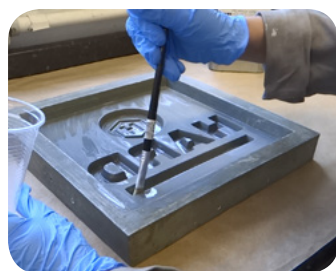
- CARGA MINERAL CINZA
- NÃO USINÁVEL
- MAIOR RESISTÊNCIA AO IMPACTO



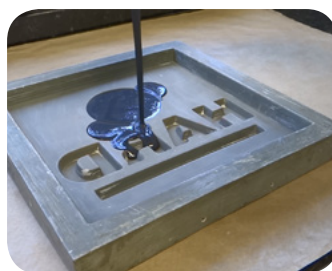
PARA UM MELHOR DESEMPENHO, NÃO ESQUEÇA DE APLICAR O DESMOLDANTE Z 15 LC (PINCELÁVEL) OU O DESMOLDANTE Z 25 LE (SPRAY).



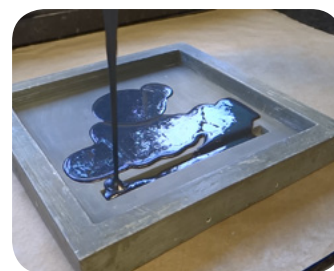
1) Aplique o desmoldante;



2) Espalhe bem por toda a superfície;



3) Aplique o produto;



4) Espalhe bem e cubra toda a superfície com o produto.

