

Nome do Produto: Resina Steel Linning

Ficha nº. 199

Data de emissão: 10/07/2009

Data de revisão: 10/01/2018



Emitido por: Dpto. Técnico

Página: (1 de 6)

1. IDENTIFICAÇÃO**Nome do Produto: RESINA STEEL LINNING****Aplicação:** Resina para manutenção industrial.**Fornecedor:** Hard Comércio de Fixadores e Resinas**MATRIZ**

Rua: Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - Zona Norte Industrial - CEP: 89219-570 - Joinville - SC – Brasil

Telefone: (47) 4009 7209 | **Fax:** (47) 4009 7217 | **Site:** www.hard.com.br | **e-mail:** comercial@hard.com.br**FILIAIS****São Paulo/SP:** (11) 5535-5439**2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS****Classificação da substância ou mistura:** Substância perigosa.**Outros perigos que não resultam em uma classificação:** As pessoas que reagem de forma alérgica à epóxis devem evitar o uso do produto.**Elementos Apropriados de Rotulagem:**

| | GHS (Sistema Harmonizado de Classificação e Rotulagem de Produtos Químicos) | ANTT (Agência Nacional de Transportes Terrestres) |
|------------------------|---|---|
| Pictogramas |  IRRITANTE TÓXICO PARA O MEIO AMBIENTE |  |
| Palavra de advertência | ATENÇÃO | |
| Frases de perigo | H412 Nocivo para os organismos aquáticos, com efeitos duradouros. H317 Pode provocar uma reação alérgica cutânea. H315 Provoca irritação cutânea. | |
| Frases de precaução: | P101 Se for necessário consultar um médico, mostrar a embalagem ou o rótulo. P102 Manter fora do alcance de crianças. P273 Evitar a liberação para o meio ambiente. P280 Usar luvas de proteção, proteção ocular e facial. P333+P313 Em caso de irritação ou erupção cutânea, consulte um médico. R391 Recolher o produto derramado. P501 Eliminar o conteúdo/recipiente em conformidade com os regulamentos locais/regionais/nacionais/internacionais. | |

Nome do Produto: Resina Steel Lining

Ficha nº. 199

Data de emissão: 10/07/2009

Data de revisão: 10/01/2018

Emitido por: Dpto. Técnico

Página: (2 de 6)

3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Tipo de produto: Mistura.

Nome químico comum ou técnico: Resina epoxídica.

Impurezas que contribuem para o perigo:

| Componente | Nº CAS | Concentração (%) |
|--|------------|------------------|
| Produto de reação: Polímero de epiclorigrina de bisfenol A resinas epoxídicas (peso molecular médio ≤ 700) | 25068-38-6 | > 30 |

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

| | |
|---|--|
| Inalação: | Em caso de inalação, providenciar ar fresco. Em caso de dores, procurar um médico. |
| Contato com a pele: | Lavar com água e sabão em abundância. Em caso de irritação persistente na pele, consultar um médico imediatamente. |
| Contato com os olhos: | Enxaguar cuidadosamente com água por alguns minutos. Se utilizar lentes de contato, retire-as. Caso a irritação ocular persista, consulte um médico. |
| Ingestão: | Enxaguar a boca e tomar água em abundância, indução de vômito e administração oral precisam ser determinadas por um médico. Consultar um médico imediatamente. |
| Sintomas e efeitos importantes, agudos ou tardios: | Efeitos irritantes e reações alérgicas. |
| Notas para o médico: | Tratamento sintomático. |

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

| | |
|---|--|
| Meios de extinção: | Espuma, pó de extinção de fogo, dióxido de carbono. Utilizar cuidadosamente extintores a base de água. |
| Perigos específicos da substância ou mistura: | A combustão incompleta gera gases tóxicos, evite inalar estes gases. |
| Medidas de proteção da equipe de combate a incêndio: | Utilizar aparelho de proteção respiratória independente da atmosfera. Resíduos de incêndio e água de combate ao fogo contaminado devem ser eliminados de acordo com as normas das autoridades locais responsáveis. Recolher a água de combate ao fogo contaminado separadamente, não deve ser enviada à canalização. |

6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMENTO OU VAZAMENTO

| | |
|--|---|
| Precauções pessoais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência: | Providenciar aeração suficiente. Utilizar equipamento de proteção individual. |
| Precauções ao meio ambiente: | Não permitir que entre nas águas superficiais, subterrâneas ou canalização. No caso de infiltração do produto na canalização, águas superficiais e |

Nome do Produto: Resina Steel Lining

Ficha nº. 199

Data de emissão: 10/07/2009

Data de revisão: 10/01/2018

Emitido por: Dpto. Técnico

Página: (3 de 6)

| | |
|--|--|
| | subterrâneas, avisar as autoridades competentes. |
| Métodos e materiais para a contenção e limpeza: | <p>Recolher mecanicamente.</p> <p>Recolher os restos com material aglutinante de líquido (areia, serradura, aglutinante universal, diatomito).</p> <p>Eliminar o material recolhido de acordo com o regulamento.</p> |

7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

| | |
|---|--|
| Precauções para manuseio seguro: | <p>Utilizar apenas em área bem ventilada.</p> <p>Manter afastado de fontes de ignição, não fumar.</p> <p>Tomar medidas contra cargas eletrostáticas.</p> <p>Lavar as mãos antes de pausas e após o trabalho.</p> <p>Não comer, beber ou fumar durante o manuseio do produto.</p> |
| Condições de armazenamento seguro, incluindo qualquer incompatibilidade: | <p>Conservar apenas no recipiente original.</p> <p>Evitar que o produto penetre no solo.</p> <p>Não armazenar junto com alimentos e rações.</p> <p>Armazenar a frio e a seco.</p> <p>Temperatura de armazenamento recomendada: > 15°C</p> |

8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

| | |
|---|---|
| Parâmetros de controle: | |
| Não especificado. | |
| Controle de exposição: | |
| Medidas de controle de engenharia: | Fornecer ventilação adequada aos locais onde o produto é armazenado ou manuseado. |
| Medidas de proteção pessoal: | |
| Proteção para os olhos/rosto: | Óculos de proteção hermeticamente vedantes. |
| Proteção para pele: | Utilizar luvas protetoras de nitrila (> 480 minutos) e roupas que proporcionem proteção completa para a pele. |
| Proteção respiratória: | Necessária em caso de ventilação/exaustão insuficiente ou quando houver exposição prolongada. Utilizar aparelho de filtração para curto tempo, filtro combinado A-P2. |
| Perigos térmicos: | Não especificado. |
| Outros equipamentos de proteção: | Não são necessários outros equipamentos de proteção. |

9. PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | |
|----------------------------|-------------|
| Estado físico e cor | Pasta cinza |
| Odor | Leve |

Nome do Produto: Resina Steel Lining

Ficha nº. 199

Data de emissão: 10/07/2009

Data de revisão: 10/01/2018

Emitido por: Dpto. Técnico

Página: (4 de 6)

| | |
|---|------------------------------------|
| pH | Próximo a 7 |
| Ponto de fusão/congelamento | Não aplicado |
| Ponto de ebulição | > 200°C |
| Ponto de fulgor | > 200°C |
| Taxa de evaporação | Não aplicado |
| Inflamabilidade (sólido, gás) | Não disponível |
| Limite inferior/superior de inflamabilidade/explosividade | Não disponível |
| Pressão de vapor | Não aplicado |
| Densidade de vapor | Não aplicado |
| Densidade relativa | 2,3 – 2,4 g/cm ³ (25°C) |
| Solubilidade | Insolúvel em água |
| Coefficiente de partição – n-octanol/água | Não disponível |
| Temperatura de autoignição | Não aplicado |
| Temperatura de decomposição | Não aplicado |
| Viscosidade | Não aplicado |

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

| | |
|--|--|
| Reatividade: | Desconhecido em caso de utilização correta. |
| Estabilidade química: | Estável nas condições de estocagem e manuseio da Seção 7. |
| Possibilidade de reações perigosas: | Reações com oxidantes. |
| Condições a serem evitadas: | Evitar temperaturas superiores a 60°C., pois pode degradar a resina. Evitar cargas estáticas. |
| Materiais incompatíveis: | Evitar contato com aminas, materiais oxidantes, ácidos e bases |
| Produtos perigosos da decomposição: | Pode gerar gases tóxicos em contato com ácidos fortes, bases fortes e agentes oxidantes fortes. Durante a combustão, compostos como óxidos de carbono e outros gases/vapores tóxicos podem ser formados. |

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

| | |
|---|---|
| Toxicidade aguda: | |
| Componente | Teor |
| Produto de reação bisfenol-A-epicloridrina; resina epoxídica (peso atômico ≤ 700) | LD50 (oral): > 20000 mg/kg (rato) LD50(dermatológico): > 2000 mg/kg (coelho) |
| Mutagenicidade em células germinativas: | Não disponível. |
| Carcinogenicidade: | Não disponível. |
| Toxicidade à reprodução: | Não disponível. |

Nome do Produto: Resina Steel Lining

Ficha nº. 199

Data de emissão: 10/07/2009

Data de revisão: 10/01/2018

Emitido por: Dpto. Técnico

Página: (5 de 6)

12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Toxicidade:

| Componente | Teor |
|---|---------------------------------|
| Produto de reação: Bisfenol-A-(epicloridrina) | LC/EC/IC 50 = 1 - 10 mg/L |
| Persistência à degradabilidade: | Não é facilmente biodegradável. |
| Potencial bioacumulativo: | Não disponível. |
| Mobilidade no solo: | Não disponível. |
| Outros efeitos adversos: | Não disponível. |

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL

Métodos recomendados para destinação final: Reutilizar quando possível, ou em caso de descarte, proceder segundo regulamentações locais. Descartar em aterros industriais, incineração ou outro meio, de acordo com a legislação ambiental. Resíduos do produto ou embalagens contaminadas pelo mesmo devem possuir a mesma destinação do material.

14. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

Regulamentações nacionais e internacionais para transportes TERRESTRES:

| | |
|---------------------------------------|---|
| Número ONU: | 3082 |
| Nome apropriado para embarque: | SUBSTÂNCIAS E ARTIGOS PERIGOSOS DIVERSOS, INCLUINDO AS SUBSTÂNCIAS QUE APRESENTAM RISCO PARA O MEIO AMBIENTE (Resina epoxídica) |
| Classe de risco: | 9 |
| Grupo de embalagem: | III |
| Código de Classificação: | - |

Regulamentações nacionais e internacionais para transportes MARÍTIMOS:

| | |
|---------------------------------------|---|
| Número ONU: | 3082 |
| Nome apropriado para embarque: | SUBSTÂNCIAS E ARTIGOS PERIGOSOS DIVERSOS, INCLUINDO AS SUBSTÂNCIAS QUE APRESENTAM RISCO PARA O MEIO AMBIENTE (Resina epoxídica) |
| Classe de risco: | 9 |
| Grupo de embalagem: | III |
| EMS: | - |

Regulamentações nacionais e internacionais para transportes AÉREOS:

| | |
|---------------------------------------|---|
| Número ONU: | 3082 |
| Nome apropriado para embarque: | SUBSTÂNCIAS E ARTIGOS PERIGOSOS DIVERSOS, INCLUINDO AS SUBSTÂNCIAS QUE APRESENTAM RISCO PARA O MEIO AMBIENTE (Resina epoxídica) |
| Classe de risco: | 9 |
| Grupo de embalagem: | III |

Nome do Produto: Resina Steel Lining

Ficha nº. 199

Data de emissão: 10/07/2009

Data de revisão: 10/01/2018

Emitido por: Dpto. Técnico

Página: (6 de 6)

15. INFORMAÇÕES SOBRE REGULAMENTAÇÕES

Regulamentações específicas de segurança/saúde/meio ambiente:

Não possui regulamentações específicas.

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

| | |
|--------------------------------|---|
| Frases R: | R36/38 Irritante para olhos e pele. R43 Pode causar sensibilidade no contato com a pele. R51/53 Tóxico para os organismos aquáticos, pode causar em longo prazo efeitos adversos no ambiente aquático. |
| Advertências de perigo: | H412 Nocivo para os organismos aquáticos, com efeitos duradouros. H317 Pode provocar uma reação alérgica cutânea. H315 Provoca irritação cutânea. |
| Legenda: | <p><i>ACGIH</i>: Conferência Americana da Indústria Governamental Higienista <i>OSHA</i>: Administração de Segurança e Saúde Ocupacional <i>PEL</i>: Limite de exposição permitido <i>TWA</i>: Média ponderada de tempo <i>TRGS</i>: Regras técnicas para substâncias perigosas <i>NOEL</i>: Sem nível de efeito observado <i>NOAEL</i>: Nenhum nível de efeito adverso observado <i>LC</i>: Concentração letal <i>EC</i>: Concentração eficaz <i>ADR</i>: Acordo Europeu relativo ao transporte de mercadorias perigosas por estrada <i>IATA – DGR</i>: Associação de transporte aéreo internacional – Regulamentações sobre mercadorias perigosas <i>ICAO – IT</i>: Organização internacional de aviação civil – Instruções técnicas <i>IMDG</i>: Código marítimo internacional para mercadorias perigosas <i>MARPOL</i>: Convenção de poluição marítima <i>RID</i>: Regulamento relativo ao Transporte Internacional de Mercadorias Perigosas por Caminho de Ferro <i>RoHS</i>: Restrição de (uso de certas) substâncias perigosas <i>WEEE</i>: Resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos <i>VOC</i>: Componentes orgânicos voláteis <i>VbF</i>: Regulamentos sobre líquidos inflamáveis <i>DNEL</i>: Níveis derivados de exposição sem efeitos <i>PNEC</i>: Concentração sem efeitos previsíveis <i>OEL</i>: Valor limite de exposição profissional</p> |

“As informações desta FISPQ representam os dados atuais e refletem o nosso melhor conhecimento para o manuseio apropriado deste produto sobre condições normais e de acordo com a aplicação específica na embalagem e/ou literatura. Qualquer outro uso do produto que envolva o uso combinado com outro produto ou outros processos é de responsabilidade do usuário. As indicações não devem ser consideradas como garantia das propriedades específicas”.