

Resina HP 105 + Endurecedor S 105

Resina PU fundível

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

Resina HP 105 + Endurecedor S 105 é um sistema poliuretano de dois componentes, extremamente resistente ao impacto utilizado na indústria para confecção de peças em geral.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Confecção de elastômeros
- ✓ Peças complexas com cavidades e/ou ranhuras
- ✓ Protótipos
- ✓ Calços
- ✓ Suporte de carga

1.3. Benefícios

- ✓ Contração mínima
- ✓ Alta resistência ao impacto
- ✓ Alta resistência a compressão
- ✓ Cura rápida
- ✓ Boa fluidez.

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina HP 105	Endurecedor S 105
Cor	-	-	Verde	Marrom
Densidade	-	g/cm ³	1,66 – 1,70	1,19 – 1,21
Viscosidade	-	mPa.s	60.000 – 80.000	240 – 420
Consistência	-	-	Líquido Viscoso	Líquido
Base química	-	-	Poliol modificado	Isocianato

Tabela 1

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
20/04/2010	29/04/2019	04

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Resina HP 105 + Endurecedor S 105
Proporção de mistura em massa	g	100 : 25 (resina : endurecedor)
Pot life ⁽¹⁾ (150 g, 25°C)	min	2 - 3
Pico exotérmico (150 g, 6 mm, 25°C)	°C	Aprox. 75
Tempo de gel (150 g, 6 mm, 25°C)	min	Aprox. 5
Cura inicial	min	Aprox. 10
Desmoldagem (150 g, 25°C)	min	15 – 20
Cura final	h	Aprox. 12

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

2.3. Propriedades do Material Curado

	Unidade	Resina HP 105 + Endurecedor S 105
Densidade	g	1,59 – 1,62
Dureza	Shore D	Aprox. 75

Tabela 3

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

Obedeça sempre a proporção de mistura citada no boletim.

As superfícies onde o material será aplicado devem estar limpas, isentas de poeiras ou contaminações.

AS SUPERFÍCIES DEVEM ESTAR ISENTAS DE UMIDADE PARA QUE NÃO HAJA EXPANSÃO DA RESINA.

Quando a adesão não for desejável, aplique desmoldante adequado (Separador Z15 LC ou Z25 LE) nas superfícies que receberão a mistura.

Homogeneíze a resina HP 105 com espátula de metal ou plástico, até que as partes decantadas sejam agregadas à resina.

Adicione todo o endurecedor S 105 à embalagem da resina (previamente homogeneizada), homogeneizando por cerca de um minuto com auxílio de espátula metálica ou plástica, até que todo material esteja visualmente misturado e com coloração uniforme.

Evite inserção de bolhas de ar durante a mistura.

Altas temperaturas reduzem o tempo de pot life (tempo de trabalho).

Vazar a mistura sobre o molde (previamente preparado), observando o pot life do material.

Aguardar certa de 20 minutos para o desmolde da peça, caso a mesma esteja muito quente, deixando descansar sobre superfície plana.

Não deixar as embalagens abertas, evitando assim absorção de umidade, que ocasiona expansão excessiva do material.

Limpar as ferramentas imediatamente após aplicação.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
20/04/2010	29/04/2019	04

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

Os componentes podem ser estocados por 6 meses em recipientes originais bem selados em lugar fresco e seco. Os endurecedores podem aumentar a viscosidade, mas não provocará alteração nas propriedades do produto curado. Os dois componentes são sensíveis à umidade, portanto deve-se fechar a embalagem imediatamente após o uso. A absorção de umidade pela resina, causa a expansão excessiva do produto durante a aplicação. Caso o endurecedor entre em contato direto com a umidade, o mesmo pode polimerizar, sendo esta reação irreversível. Produto não inflamável, e isento de solventes e plastificantes.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPIs

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Resina PC 6 NF	Embalagem plástica 1 kg
Endurecedor G 130	Embalagem plástica 0,25 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Separador Z 15 LC	Lata metálica 3,60 kg
Separador Z 15 LC	Lata metálica 0,73 kg
Separador Z 25 LE	Spray 400 ml

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
20/04/2010	29/04/2019	04