

RESINA HE-300 + ENDURECEDOR P-300

Pasta epóxi para laminação e enchimento

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

RESINA HE-300 + ENDURECEDOR P-300 é uma pasta epóxi carregada com fibra de vidro de comprimento controlado e cargas estruturais utilizada na indústria como laminação e enchimento leve.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Modelos de fundição
- ✓ Cópia de moldes
- ✓ Negativos
- ✓ Enchimentos
- ✓ Alternativa para laminação com resinas contendo fibra de vidro.

1.3. Benefícios

- ✓ Fácil moldagem
- ✓ Boa estabilidade dimensional
- ✓ Boa resistência mecânica
- ✓ Baixo odor
- ✓ Cura a temperatura ambiente

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina HE-300	Endurecedor P-300
Cor	-	-	Bege	Azul
Densidade	-	g/cm ³	1,45 – 1,55	0,97 – 1,00
Viscosidade	-	mPa.s	-	200 – 300
Consistência	-	-	Pasta	Líquido
Base química	-	-	Epóxi	Mistura de aminas

Tabela 1

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
06/05/2019	28/03/2019	01

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Resina HE-300 + Endurecedor P-300
Proporção de mistura em massa	g	100 : 7,3 (Resina : Endurecedor)
Cor da mistura	-	Azul
Viscosidade da mistura a 25°C	-	Pasta
Pot life 25°C ⁽¹⁾ (100 ml, 40 mm)	min	30 - 40
Tempo de endurecimento 25°C (100 ml, 40 mm)	min	Máx. 40
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	100 - 120
Tempo de endurecimento (15 ml, 6 mm, 25°C)	min	15
Espessura recomendada	mm	18 - 24

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

2.3. Propriedades do Material Curado

	Norma	Unidade	Resina HE-300 + Endurecedor P-300
Cor	-	-	Azul
Usinabilidade	-	-	Não usinável
Densidade à 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,60 – 1,70
Dureza	ASTM D 240	Shore D	83 - 86
Temperatura máxima de trabalho	-	°C	55

Tabela 3

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

Adicionar a quantidade proporcional de endurecedor a resina. Misturar manualmente (para pequenas quantidades, com o uso de luvas) ou com misturador, e aplicar no local desejado (manualmente), em espessura controlada com uma única aplicação. Cura à temperatura ambiente.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
06/05/2019	28/03/2019	01

3.2. Pós-Cura

O processo de pós-cura visa obter as máximas performances mecânicas que o material pode oferecer. Todos os sistemas curados à temperatura ambiente, devem ser pós curados para aumento da performance, principalmente se forem trabalhar em altas temperaturas. Estes parâmetros mudam de acordo com o tamanho da peça (para peças maiores, o tempo de pós cura deve ser maior). No caso de aplicações em finas camadas, o processo de pós cura deve ser feito com a peça no gabarito.

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

Os produtos podem ser estocados por 12 meses a partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPIs

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
06/05/2019	28/03/2019	01

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Kit HE-300/P-300	Embalagem plástica 10,730 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Kit HSR 301/2 Branco	Embalagem plástica de 1 kg
Kit HSR 302 Verde	Embalagem plástica de 1 kg
Kit HSR 303 Cinza	Embalagem plástica de 1 kg
Kit HSR 304/3 Azul	Embalagem plástica de 1kg

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exige o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
06/05/2019	28/03/2019	01