

HARD EPO 600

Pasta epóxi para modelação

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

HARD EPO 600 é uma pasta epóxi bicomponente, desenvolvido para uso na indústria automotiva, aeronáutica, naval entre outras que necessitem de estabilidade dimensional, processamento manual e bom acabamento

1.2. Usos Típicos

- ✓ Construção de modelos e negativos para as indústrias automotiva, aeronáutica, naval, entre outras.
- ✓ Reparo de peças em resina e de placas de PU.

1.3. Benefícios

- ✓ Fácil processamento manual
- ✓ Excelente usinabilidade
- ✓ Estabilidade dimensional
- ✓ Material não abrasivo

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Hard EPO 600 A	Hard EPO 600 B
Cor	-	-	Bege	Branco
Densidade	-	g/cm ³	0,40 – 0,48	0,45 – 0,50
Viscosidade	-	mPa.s	Pastoso	Pastoso
Consistência	-	-	Tixotrópico	Tixotrópico
Base química	-	-	Epóxi	Aminas

Tabela 1

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
27/09/2010	15/04/2019	04

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	HARD EPO 600
Proporção de mistura em massa	g	100 : 50 (resina : endurecedor)
Pot life 25°C ⁽¹⁾ (100 ml, 40 mm)	min	45 – 55
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	Aproximadamente 30
Tempo de gel (15 ml, 6 mm, 25°C)	min	20 - 30
Pós cura (60°C) ^{(2)*}	h	10 - 15
Tempo de desmolde (100 ml, 40 mm)	h	15 - 20
Espessura máxima recomendada	mm	40

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

(2) Opcional para atingir melhores propriedades mecânicas

*Pós cura opcional

2.3. Propriedades do Material Curado

	Norma	Unidade	HARD EPO 600
Cor	-	-	Bege
Usinabilidade	-	-	Usinável
Densidade a 25°C	ASTM D 792	g/cm ³	0,43 – 0,48
Dureza	ASTM D 2240	Shore D	50 - 60

Tabela 3

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

Adicione à resina a quantidade proporcional de endurecedor, misturando minuciosamente com as mãos (use luvas de proteção), até que se observe uniformidade total na cor da massa. Em grandes quantidades, um misturador mecânico pode ser utilizado.

O produto cura a temperatura ambiente e pode ser aplicado manualmente ou com o auxílio de uma espátula.

A temperatura do material e processamento devem estar entre 20 e 25°C.

A perfeita mistura entre os componentes A e B é essencial para se obter máxima performance do material. Após o término do trabalho a embalagem deve ser fechada imediatamente e deve ser usado o restante do produto assim que possível.

Superfícies porosas devem ser seladas antes da aplicação do produto.

Proporção de mistura de acordo com as instruções.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
27/09/2010	15/04/2019	04

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPIs

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
KIT EPO 600	Embalagem plástica 3 kg

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
27/09/2010	15/04/2019	04