

## Resina CP 6070\_Endurecedor CP 6070

### Pasta epóxi para modelação

#### Descrição

Sistema epóxi bicomponente para modelação.

#### Usos Típicos

A pasta CP 6070, pode ser aplicada em uma estrutura inferior de apoio para gerar um modelo pronto para usinagem. A pasta é ideal para a produção de grandes modelos e moldes

#### Vantagens

- ✓ Indicado para peças de grandes áreas.
- ✓ Aplicação rápida e fácil.
- ✓ Pouco desperdício (em comparação com placas).
- ✓ Estrutura de suporte com materiais muito leves e baratos, como EPS e materiais da placa de baixa densidade.
- ✓ Superfície uniforme, lisa e sem linhas de ligação.
- ✓ Exotermia baixa.
- ✓ Pode ser usinado 24 h após a aplicação.
- ✓ Camada de até 40 mm de espessura, sem depressão em superfícies verticais.
- ✓ Usinagem rápida e fácil, com pouca poeira.
- ✓ Reparo rápido e fácil.
- ✓ Excelente estabilidade dimensional.

#### Propriedades de Processamento

|                                     | Normas   | Unidades          | Resina CP 6070 | Endurecedor CP 6070 |
|-------------------------------------|----------|-------------------|----------------|---------------------|
| <b>Cor</b>                          | -        | -                 | Marrom         | Branco              |
| <b>Densidade</b>                    | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | 0,7            | 0,7                 |
| <b>Proporção de mistura</b>         | -        | Partes por peso   | 100            | 100                 |
|                                     | -        | Partes por volume | 100            | 100                 |
| <b>Pot Life a 25°C (1000mL)</b>     | -        | min.              | 30 – 40        |                     |
| <b>Espessura máxima recomendada</b> | -        | mm                | 40             |                     |
| <b>Tempo para usinagem (25°C)</b>   | -        | h                 | 24             |                     |

Tabela 1

## Propriedades do material curado

Cura: 7 dias a temperatura ambiente ou 14h a 40°C

|                                     | Normas    | Unidades                         | Resina CP 6070_Endurecedor CP 6070 |
|-------------------------------------|-----------|----------------------------------|------------------------------------|
| Cor                                 | -         | -                                | Marrom                             |
| Densidade                           | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | 0,75                               |
| Dureza Shore D                      | ISO 868   | -                                | 55 – 60                            |
| Coefficiente de expansão térmica    | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 70 – 75                            |
| Temperatura de deflexão, HDT        | ISO 75    | °C                               | 60 – 65 <sup>1)</sup>              |
| Temperatura de transição vítrea, Tg | DSC       | °C                               | 70 – 75 <sup>2)</sup>              |
| Resistência à compressão            | ISO 604   | MPa                              | 18 – 20                            |
| Módulo de compressão                | ISO 604   | MPa                              | 900 – 1000                         |
| Resistência à flexão                | ISO 178   | MPa                              | 16 – 18                            |
| Módulo de flexão                    | ISO 178   | MPa                              | 800 – 900                          |
| Encolhimento linear*                | -         | mm / m                           | 0,1                                |

\*com espessura de 40 mm / <sup>1)</sup> <sup>2)</sup> Testes realizados após cura em 70°C por 14 h.

Tabela 2

## Códigos e Embalagens

| Código | Descrição           | Embalagem |
|--------|---------------------|-----------|
| 1064   | Resina CP 6070      | 32,00 Kg  |
| 1534   | Resina CP 60 70     | 130,00 Kg |
| 1069   | Endurecedor CP 6070 | 32,00 Kg  |
| 1535   | Endurecedor CP 6070 | 130,00 Kg |

Tabela 3

## Processamento

**A temperatura de processamento do material deve de estar entre 20 – 25°, nunca abaixo de 18°C.**

Verifique a proporção da mistura antes e iniciar a aplicação.

Garantir o fornecimento constante de ar comprimido.

Quanto maior for a mangueira, maior e pressão do material.

Evitar a aplicação de camadas mais espessas que 40 mm. Para camadas mais espessas, recomenda-se aplicar uma segunda camada apenas quando a primeira estiver gelificada.

## Estocagem

O produto deve ser mantido em sua embalagem original, mantendo as mesmas completamente seladas e em temperatura ambiente (15 – 30°C). Se apropriadamente estocado o produto manterá sua validade de acordo com o indicado no rótulo da embalagem.

## Precauções

---

O material deve ser manuseado em lugares ventilados. Observar os regulamentos de segurança para o manuseio de resinas e endurecedores.

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere a direitos de terceiros. A referida assessoria não exige o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são portanto de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

### **HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.**

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217  
Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: (11) 5535-5439