

ALUMINIUM LINNING

Resina epóxi para manutenção e reparo de modelos

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

RESINA ALUMINIUM LINNING + ENDURECEDOR ALUMINIUM LINNING formam um sistema epóxi bicomponente não tixotrópico de alta resistência a temperatura elevada, devido as cargas de alumínio, podendo ser lixada, usinada, perfurada e esmerilhada. Utilizado na indústria para manutenção e reparo de modelos.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Reparos e manutenções de modelos, duplicatas de modelos, caixas de macho, peças diversas para fundição.
- ✓ Reparos e manutenção de dispositivos para aprender peças de contorno irregular, grampos, persilhas e bases.
- ✓ Preencher falhas de fundidos (ferrosos e não ferrosos).
- ✓ Recuperação e revestimento de fundidos em alumínio.

1.3. Benefícios

- ✓ Características semelhantes à do alumínio.
- ✓ Pode ser lixado e usinado.
- ✓ Ótima resistência térmica e química.
- ✓ Cura à temperatura ambiente.

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina Aluminium Linning	Endurecedor Aluminium Linning
Cor	-	-	Cinza	Amarelado
Densidade	-	g/cm ³	1,87 – 1,89	1,06 – 1,07
Viscosidade	-	mPa.s	90.000 – 140.000	50 - 150
Consistência	-	-	Líquido Viscoso	Líquido
Base química	-	-	Epóxi	Mistura de aminas

Tabela 1

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Sistema Aluminium Linning
Proporção de mistura em massa	g	100 : 10 (Resina : Endurecedor)
Cor da mistura	-	Cinza
Consistência	-	Pastoso
Pot life 25°C ¹ (100 ml, 40 mm)	min	14
Tempo de endurecimento a 25°C (100 ml, 40 mm)	min	17
Tempo Gel (10 mm, 25°C)	min	24
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	134
Tempo de cura total a 25°C	h	48
Rendimento teórico	Kg/m ² /mm	1,80
Espessura recomendada	mm	1 - 2

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

2.3. Propriedades do Material Curado

	Unidade	Sistema Aluminium Linning
Cor	-	Cinza
Densidade a 25°C	g/cm ³	1,80
Dureza	Shore D	90
Temperatura máxima de trabalho	°C	110

Tabela 3

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04

2.4. Resistência Química

Ácido Clorídrico 10%	BOM	Gasolina	MUITO BOM
Ácido Clorídrico 35%	BOM	Querosene	MUITO BOM
Ácido Sulfúrico 10%	BOM	Óleo ASTM #3	MUITO BOM
Ácido Sulfúrico 50%	BOM	Metanol	INSATISFATÓRIO
Água	MUITO BOM	Propileno Glicol	MUITO BOM
Solução de sal saturada	MUITO BOM	Solvente Clorado	BOM
Amônia	BOM	MEK	INSATISFATÓRIO
Hidróxido de sódio 10%	MUITO BOM	Tolueno	INSATISFATÓRIO

Tabela 4

Corpo de prova: 1,27 cm x 1,27 cm x 2,54 cm

Cura: 7 dias a temperatura ambiente (25°C)

Imersão: 30 dias

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

A superfície a ser revestida com ALUMINIUM LINNING deverá estar limpa, lixada e de preferência jateada e seca, para boa aderência da resina.

Nos locais onde não se deseja a aderência do produto, devem ser aplicadas duas camadas do desmoldante Z 15 LC.

O ENDURECEDOR ALUMINIUM LINNING deve ser adicionado à RESINA ALUMINIUM LINNING, necessitando então de uma mistura entre os dois componentes, usando uma espátula metálica.

Para quantidades maiores, recomenda-se um homogeneizador mecânico.

É essencial obter uma mistura homogênea.

Após homogeneizado, o produto pode ser pincelado ou espatulado no local da aplicação.

Quando a temperatura ambiente ou das peças estiver abaixo e 15°C, aplique uma fonte de calor para aquecer as peças e a resina, a temperatura de no mínimo 25°C. Este procedimento proporcionará a perfeita cura da resina que por consequência promoverá a máxima resistência mecânica.

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPI's

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Resina Aluminium Linning	Embalagem plástica 1,0 kg
Endurecedor Aluminium Linning	Embalagem plástica 0,100 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Separador Z 15 LC	Lata metálica 0,73 kg
Separador Z 15 LC	Lata metálica 3,60 kg
Separador Z 25 LE	Spray 0,400 L

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04