

STUD WELDING

PINO CONECTOR DE CISALHAMENTO COM CERÂMICA

FIXAÇÃO DE FORMAS PARA STEEL DECK

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Stud Welding são pinos conectores de cisalhamento confeccionados conforme norma AWS D1.1, que, por sua vez, é desenvolvida pela ANSI (American National Standards Institute). Os pinos conectores de cisalhamento têm como função fazer a integração de semisseções de estruturas metálicas e estruturas em concreto. Essa interação é dada pela absorção dos esforços cisalhantes resultantes desta união, e da transferência desses esforços para a semisseção metálica.

BENEFÍCIOS

- Produto normatizado, confiabilidade quanto às propriedades mecânicas
- Solda confiável e de alta repetibilidade
- Alta produtividade e agilidade
- Menor incidência de retrabalho na soldagem
- Menor influência da habilidade do operador, processo robusto
- Processo minimiza fumos e respingos de solda



NORMAS E CERTIFICAÇÕES



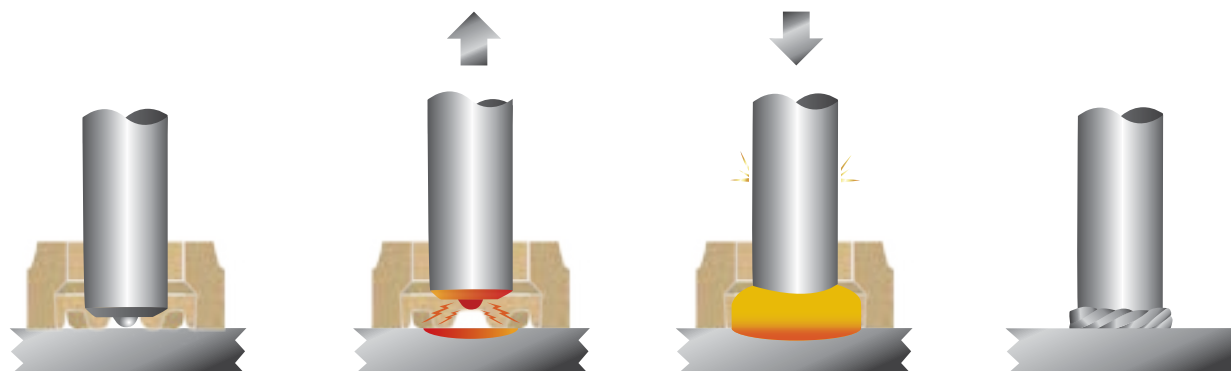
APLICAÇÕES/USOS TÍPICOS/UTILIZAÇÕES

- Laje Steel Deck
- Pontes e passarelas
- Estacionamentos
- Prédios de estrutura concebida em aço
- Placas de ancoragem
- Setor naval
- Usinas de energia
- Refinarias



AÇO

MODO DE USAR



1) Encaixa-se o Stud Welding e o anel cerâmico à pistola de aplicação e pressiona-se ambos contra a superfície a ser soldada.

2) Aperta-se o gatilho da pistola de aplicação, o que faz com que o Stud Welding se afaste da superfície e ocorra a formação do arco elétrico.

3) Finalizado o aquecimento inicial, o pino avança ao encontro da poça de fusão gerada no metal-base e delimitada pela cerâmica.

4) Terminada a passagem da corrente elétrica, o metal se solidifica. O anel cerâmico então deve ser quebrado e descartado. O resultado é uma solda homogênea e de alta qualidade.

DADOS COMERCIAIS

PINO CONECTORO

DIÂMETRO	CERÂMICA*	REVESTIMENTO	EMBALAGEM (PÇ)
3/4" X 3.1/8" (19 X 80MM)	SD OU MB	POLIDO	100
3/4" X 4.1/8" (19 X 105MM)	SD OU MB	POLIDO	100
3/4" X 4.3/8" (19 X 110MM)	SD OU MB	POLIDO	80
3/4" X 4.3/4" (19 X 120MM)	SD OU MB	POLIDO	80
3/4" X 5.3/8" (19 X 135MM)	SD OU MB	POLIDO	80

* As cerâmicas são vendidas separadamente.

CERÂMICA

DESCRIÇÃO	U.M.	EMBALAGEM (PÇ)
ANEL CERÂMICO DENTEADO SD 3/4" - 19MM	PÇ	1
ANEL CERÂMICO DENTEADO MD 3/4" - 19MM	PÇ	1

SD = Steel Deck
MB = Meta Base

DADOS TÉCNICOS

COMPOSIÇÃO

MATERIAL	AÇO CARBONO		
ACABAMENTO	ESPESSURA DE CAMADA	RESISTÊNCIA À CORROSÃO	
		SALT-SPRAY ¹	KESTERNICH ²
POLIDO	N/A ³	N/A ³	N/A ³

1 - Normas ASTM B117, ABNT NBR 8094 e DIN 50021 (corrosão vermelha)
2 - Norma DIN 50018 (admitindo 15% de corrosão vermelha na cabeça do parafuso)
3 - Teste não aplicável



Utilize um aplicativo para a leitura do QR Code e veja mais sobre o produto.

PROPRIEDADE MECÂNICAS

PINO CONECTOR	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	450 MPA
LIMITE DE ESCOAMENTO	350 MPA
ALONGAMENTO EM 2"	20%
REDUÇÃO DE ÁREA	50%
CERÂMICA	
POROSIDADE	20% A 30%
REAÇÃO QUÍMICA	INERTE

ASSUNTOS RELACIONADOS

- Fixação provisória de formas Steel Deck – pág. 36
- Costura de formas Steel Deck – pág. 24
- Ancoragem estrutural em concreto – pág. 46
- Montagem de estruturas metálicas – pág. 30

PRODUTOS RELACIONADOS

- Linha ASTM A325 – Parafusos estruturais sextavados ASTM A325 – Tipo 1 – pág. 30
- Linha ASTM A307 – Parafusos estruturais sextavados ASTM A307 – Grau A – pág. 32
- Hard GT 90 – Ferramenta finca pinos a gás – pág. 36
- Metallic – Hexdrill – Parafuso cabeça sextavada flangeada – FM Approved – pág. 24
- EP 131 – Chumbador químico estrutural injetável – Bicomponente à base de epóxi – pág. 46
- VI 1101 – Chumbador químico estrutural injetável – Bicomponente à base de viniléster – pág. 48
- Durs Ecoséal® – Fixador autoperfurante com Ecoséal® – FM Approved – pág. 14

CATÁLOGO

CONSTRUÇÃO METÁLICA E PRÉ-MOLDADO

MKT 08/2019/V6 - Cód. 5927 - A Hard se reserva o direito de alterar informações contidas neste impresso sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

 /grupohard

 /videosgrupohard

 /company/grupo-hard

 /grupo_hard

hard.com.br

(47) 4009.7209 | comercial@hard.com.br

