

ADESIVO INJETÁVEL EP 131

CHUMBADOR QUÍMICO ESTRUTURAL INJETÁVEL À BASE DE EPÓXI

ANTIGO
HARDINC EP 131

ANCORAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS COM SISTEMA DE CURA LENTA

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

HARD EP 131 é um adesivo epóxi estrutural bicomponente de alta performance, com certificados e aprovações internacionais e resistência a altas cargas. Atende uma vasta gama de aplicações em concreto úmido ou saturado, furos diamantados e cargas dinâmicas, assim como uma elevada resistência a produtos químicos e aplicações em ambientes extremos.

BENEFÍCIOS

- Sistema de cura lenta mais forte do mercado
- Alta produtividade
- Excelente resistência a substâncias químicas
- Ancoragem química com certificações internacionais
- Sem estireno
- Impermeabiliza o furo



NORMAS E CERTIFICAÇÕES

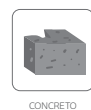


APLICAÇÕES/USOS TÍPICOS/UTILIZAÇÕES

- Ancoragem de barras roscadas para montagem de estruturas metálicas em blocos de fundação ou vigas de concreto
- Fixação de consoles metálicos para apoio de vigas ou terças para fechamento lateral
- Fixação de vergalhões para arranques/esperas em pilares, vigas e paredes-diafragma
- Ancoragem de vergalhões para reforço estrutural
- Fixações de equipamentos pesados com cargas dinâmicas
- Ancoragens de barras roscadas para instalações de fachadas de pele de vidro na estrutura de concreto



AÇO



CONCRETO

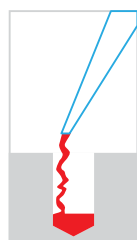


Ø 3/8" - Ø1.1/2"

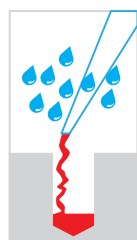


Ø8 - Ø40

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO



Furo seco



Furo úmido



Furo cheio de água

SOFTWARE DE DIMENSIONAMENTO DE ANCORAGENS ESTRUTURAIS

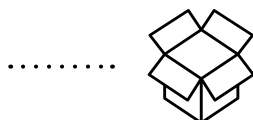


hard.com.br/harddesignfix
▶ Download gratuito

DADOS COMERCIAIS

EMBALAGEM:

- Cartucho 585 ml
- Caixa com 12 peças



DADOS TÉCNICOS

COMPOSIÇÃO:

Resina Epóxi

PROPRIEDADES:

Consistência: pastosa (não escorre)

Proporção de mistura: 3:1

TEMPERATURA DO MATERIAL BASE	TEMPO DE TRABALHO	TEMPO DE CURA	
		BASE SECA	BASE ÚMIDA
5°C	120 MINUTOS	50 HORAS	100 HORAS
10°C	90 MINUTOS	30 HORAS	60 HORAS
20°C	30 MINUTOS	10 HORAS	20 HORAS
30°C	20 MINUTOS	6 HORAS	12 HORAS
40°C	12 MINUTOS	4 HORAS	8 HORAS



Utilize um aplicativo para a leitura do QR Code e veja mais sobre o produto.

OBSERVAÇÕES:

Temperatura do material-base para instalação: 5°C até 40°C

Temperatura do produto para aplicação: mínimo: 5°C, ótimo: 20°C

Temperatura do material após curado: -40°C até 72°C

Temperatura de armazenagem: 5°C a 35°C

Validade: 24 meses

ASSUNTOS RELACIONADOS

- Software de dimensionamento de ancoragens químicas – pág. 76
- Modo de usar – Ancoragens químicas – pág. 77
- Tabela de rendimento – Ancoragens químicas – pág. 78
- Guia comparativo de ancoragens químicas – pág. 75
- Montagem de estruturas metálicas – pág. 30

PRODUTOS RELACIONADOS

- VI 1101 – Chumbador químico estrutural injetável à base de viniléster – pág. 48
- Epóxi Pro – Chumbador químico injetável à base de epóxi – pág. 52
- Brocas Trycut – Brocas de alta durabilidade para concreto – pág. 42
- Brocas V-PRO – Brocas de alta velocidade para concreto – pág. 44
- Linha HBR A36 – Barras roscadas em aço carbono grau 5.8 – ASTM A36 – pág. 53
- Acessórios para ancoragens químicas – pág. 54

CATÁLOGO

CONSTRUÇÃO METÁLICA E PRÉ-MOLDADO

MKT 08/2019/V6 - Cód. 5927 - A Hard se reserva o direito de alterar informações contidas neste impresso sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

 /grupohard

 /videosgrupohard

 /company/grupo-hard

 /grupo_hard

hard.com.br

(47) 4009.7209 | comercial@hard.com.br

